

4.4 车轮和轮胎

4.4.1 规格

4.4.1.1 紧固件规格

紧固件名称	规格	力矩范围	
		公制 (N·m)	英制 (lb-ft)
车轮固定螺母	M12	110 ~ 130	81.1 ~ 95.8

4.4.1.2 轮胎规格

规格	225/45 R18 95V
冷态压力(前/ 后)	240 KPa (公制)
	35 psi (英制)
轮辋	18×7.5J

充气压力换算表					
kPa	psi	kPa	psi	kPa	psi
140	20	185	27	235	34
145	21	190	28	240	35
155	22	200	29	250	36
160	23	205	30	275	37
165	24	215	31	310	38
170	25	220	32	345	39
180	26	230	33	380	40

4.4.1.3 前悬架定位规格

注意

以下参数指整车在整备状态下的技术参数。

车轮定位 (空载)	前轮最大转角 (内/ 外)	deg	$40^{\circ} \pm 2^{\circ} / 33.8^{\circ} \pm 2^{\circ}$
	前轮外倾角	deg	$-30' \pm 30'$
	主销内倾角	deg	$12^{\circ} \pm 30'$
	主销后倾角	deg	$4.3^{\circ} \pm 30'$
	前车轮前束	mm/deg	$14' \pm 10'$

4.4.1.4 后悬架定位规格

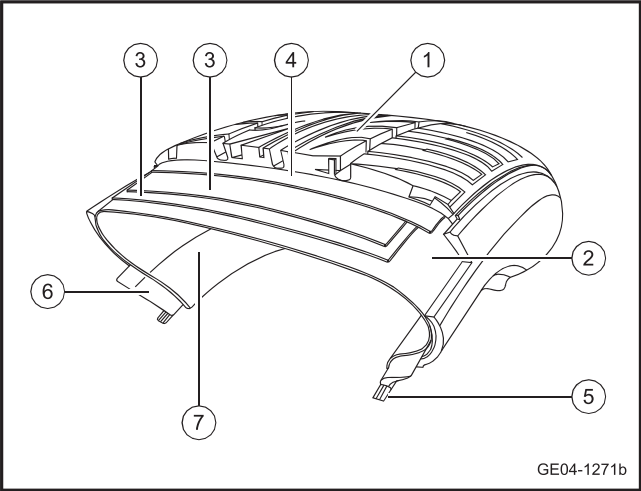
注意

以下参数指整车在整备状态下的技术参数。

后轮轮距		mm	1562
轴距		mm	2700
车轮定位（空载）	后轮外倾角	deg	-1°37'± 30'
	后车轮前束	mm/deg	2'±15'

4.4.2 描述和操作

4.4.2.1 轮胎的结构



1、胎面

a. 轮胎与路面接触的部分，通过摩擦使汽车具有驱动、制动等性能，应具有良好的耐磨、耐刺扎、抗冲击、散热等性能。

2、胎体

a. 轮胎中的帘布层，轮胎的主要受力部件，耐冲击并且行驶中应具有良好的耐屈挠性。

3、带束层

a. 胎面与胎体之间的钢丝帘布，保护胎体，抑制胎面变形，维持胎面的接地面，提高耐磨性及行驶稳定性。

4、冠带层

a. 带束层上方的特殊帘布层，轮胎行驶中，抑制带束层移动，防止高速行驶时带束层的脱离，保持高速状态下轮胎尺寸的稳定性。

5、胎圈

a. 挂胶钢丝按一定的形状(四角或六角形状) 缠绕而成，起到将轮胎装上轮辋固定轮胎的作用。

6、三角胶条

a. 轮胎中钢丝圈上面的填充材料，防止胎圈分散，减缓胎圈冲击，保护胎圈，防止成型时空气进入。

7、气密层

a. 无内胎轮胎保持气密性的部件，由特殊橡胶制成，相当于内胎的作用。

4.4.2.2 轮胎的胎侧标识含义及气压说明

轮胎的胎侧标识含义

例：205/55 R16 91 V

205 — 名义断面宽(单位：mm)

55 — 扁平率(高宽比：%)

R — 子午线结构

16 — 轮辋名义直径(单位：in)

91 — 负荷指数

V — 速度等级(240 km/h)

常见速度等级对应表：

速度等级	最大速度 (km/h)
S	180
T	190
H	210
V	240
W	270
Y	300
ZR	240 以上

轮胎的气压说明

轮胎气压对于轮胎的磨损、故障损坏方面都有决定性的影响，因此，为了安全行驶，必须维持标准气压和定期检查气压。

- 轮胎的负荷能力是与它的充气压力相对应的，必须根据车辆的负荷情况来确定轮胎的合理气压。气候及季节的变化不应成为轮胎气压调整的理由。

- 新胎使用初期，会因屈挠运动发热而使轮胎外缘尺寸发生变化，使得轮胎气压降低，所以应在使用24 小时或行驶2,000 - 3,000 km 后检查并调整气压。

- 长时间高速行驶时应将轮胎气压提高10 % - 15 %。

1、气压不足的危害

气压不足会导致轮胎胎侧变形加剧，生热增加，极大的降低轮胎寿命，并会带来以下问题以及安全隐患：

- a. 胎肩位置过度磨损。
- b. 增大轮胎发生撞击起鼓的可能。
- c. 轮胎各部件间粘合力下降导致脱层。
- d. 气压严重不足导致胎侧碾压损坏。
- e. 轮胎跳动过大，造成胎圈部与轮辋间的异常磨损，损伤轮辋。
- f. 滚动阻力增加，油耗升高。

2、气压过足的危害

气压过足会导致轮胎胎面接地面积减小，胎体刚性增加，缓冲性降低，并会带来以下问题以及安全隐患：

- a. 胎面中央位置过度磨损。
- b. 增大轮胎受外力冲击时破裂甚至爆胎的危险。
- c. 接地面积减小导致操控性下降，易发生甩尾、滑行等危险。

- d. 乘车舒适感下降。
- e. 行驶平顺性差，长期气压过足行驶，易对车辆底盘造成伤害。

3、同一悬架上的轮胎压力不均会导致：

- a. 制动力左右不均匀。

- b. 转向跑偏。
- c. 操纵性降低。
- d. 提速时偏向。
- e. 行驶时车辆跑偏。

4.4.2.3 轮胎的换位

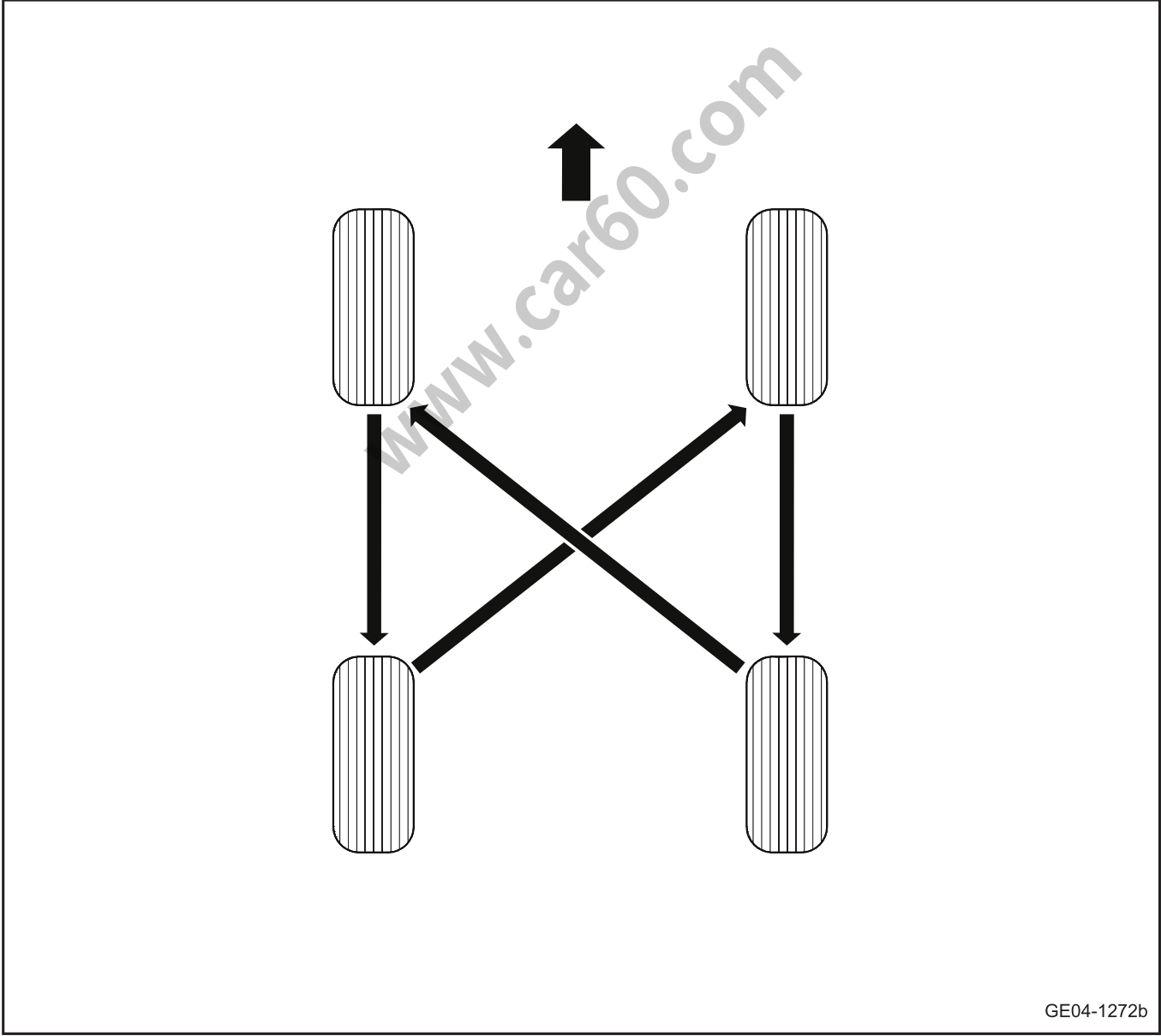
轮胎的换位

车辆前后轮由于运转时所承受的负荷各不相同，磨损的情况也会大不相同，所以为避免轮胎受单一方向的磨损，定期适时的换位才能使轮胎磨损均匀，进而延长轮胎的寿命。建议每5,000 - 8,000 km 换位一次，轮胎换位的主要目的：

- a. 保证轮胎磨损的均匀及疲劳度平均化，确保稳定性与经济性。
- b. 换位时检查轮胎的状况，及时发现损伤，预防事故发生。

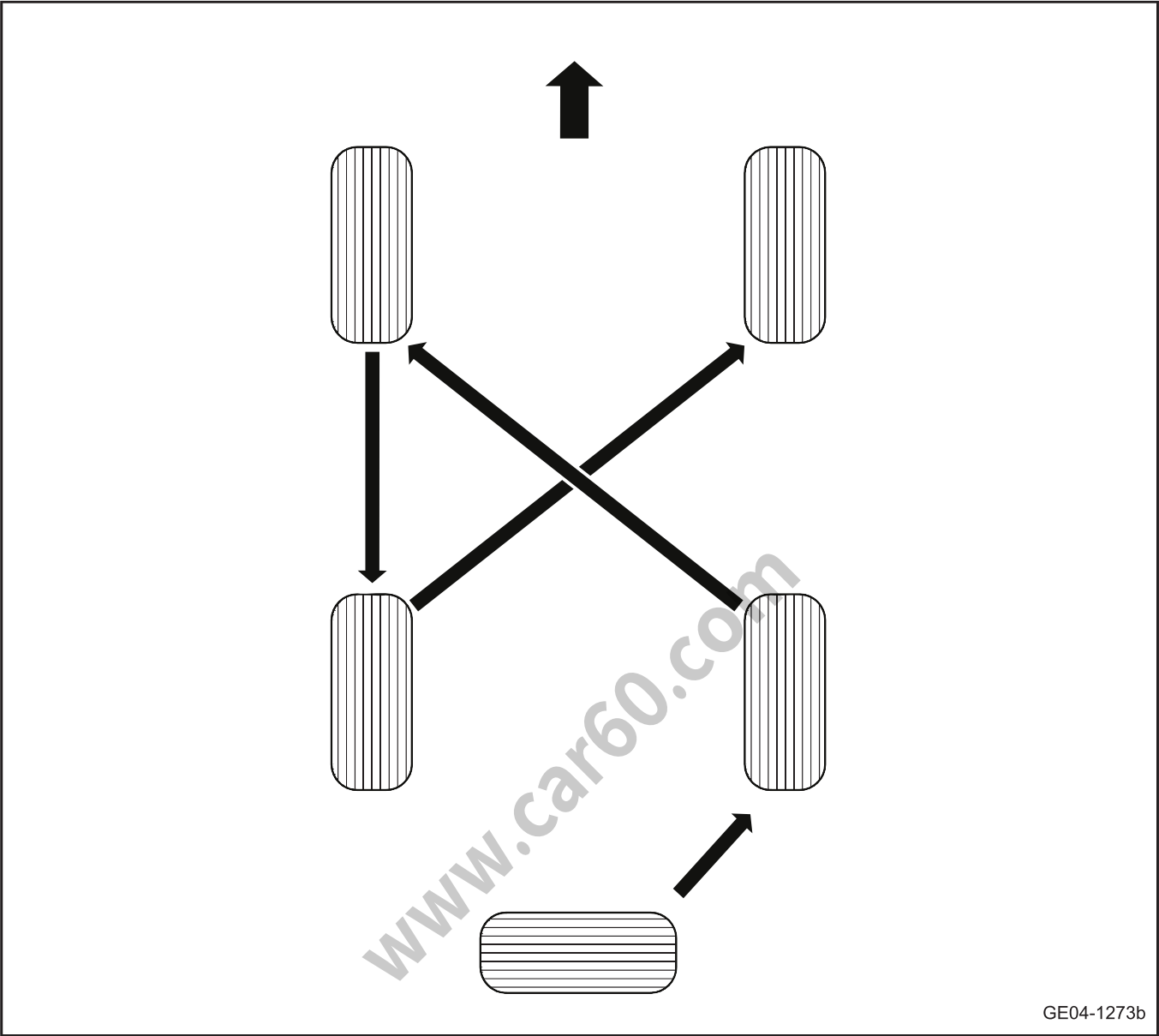
轮胎换位方法如图所示：

不启用备用轮胎的换位



GE04-1272b

启用备用轮胎的换位



平行换位、交叉换位方法 参见轮胎换位说明。

4.4.3 系统工作原理

4.4.3.1 车轮定位

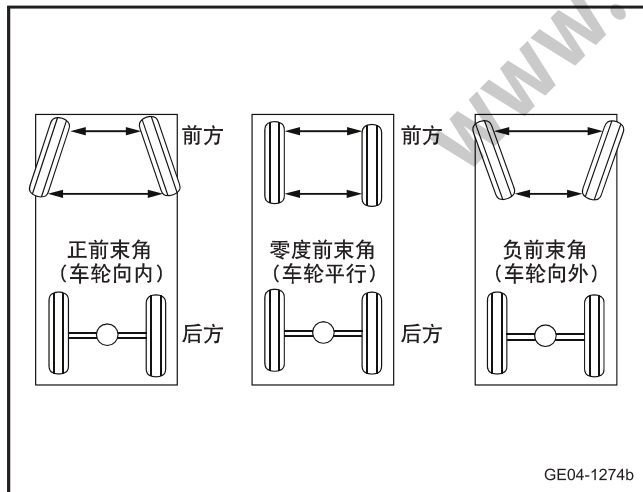
驾驶员转动转向盘，便可使汽车按所需方向行驶。但是，如果在直路上行驶时，驾驶员要靠不停地操作转向盘，才能保持车辆直线行驶，或者在转弯时，要用很大的力度，才能使车辆转向，则驾驶员要消耗很大体力和承受很大精神压力。为了解决这个问题，同时也为防止轮胎过早磨损，车轮根据一定要求，按一定的角度安装在车身(或底盘)上。这些角度总括起来称为“车轮定位”。定位是指前后桥、车轮、转向部件和悬架部件之间角度关系的一个综合性名词。

要车轮正确定位，转向便很容易。在直线行驶时，驾驶员只需对转向盘略加调整，便可使其位于正向前方位置，转弯时也只需很小的力度。也就是说，构成“车轮定位”的各种角度关系全部调整正确了，转向便很容易。但哪怕只要其中有一项调整不当，便有可能产生以下问题：转向困难；转向稳定性差；转向回位不良；轮胎寿命缩短。

车辆的定位角度有：前束，轮胎外倾角、主销后倾角、主销内倾角、转向角、包容角、推进角、磨胎半径等。上述角度和尺寸取决于车辆所采用的悬架系统、轮胎驱动系统(前置动力前轮驱动还是前置动力后轮驱动，两轮驱动还是四轮驱动)，以及转向系统(手动转向还是动力转向)。调整这些要素，可使驾驶性能和转向稳定达到最佳状态。并可延长零部件的使用寿命。

通常在维修时推荐调节的角度只有前束值。

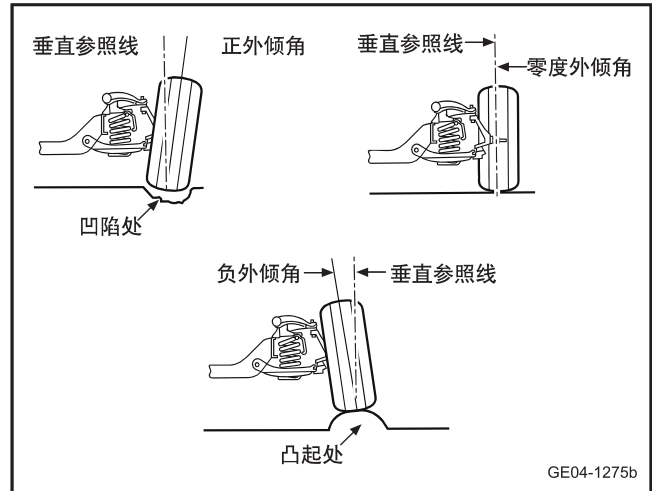
1、前束



前束是用来测量车轮向前转动或偏离车辆中心线的距离。对前束的另一种理解可以说成是两车轮前部之间的距离与相同两车轮后部之间距离的对比。如果车轮之间完全平行，那这两个测量值应该是相等的并且也就是说前束角为零度。如果车轮前部向内倾向中心线，可以说前束角为正。当车轮向外倾时，可以说前束角为负。正前束角和负前束角也就是通常所指的前轮前束和前轮后束。

前束的功用在于补偿轮胎因外倾角及路面阻力所导致的向内或向外滚动的趋势，确保车辆的直进性。

2、外倾角



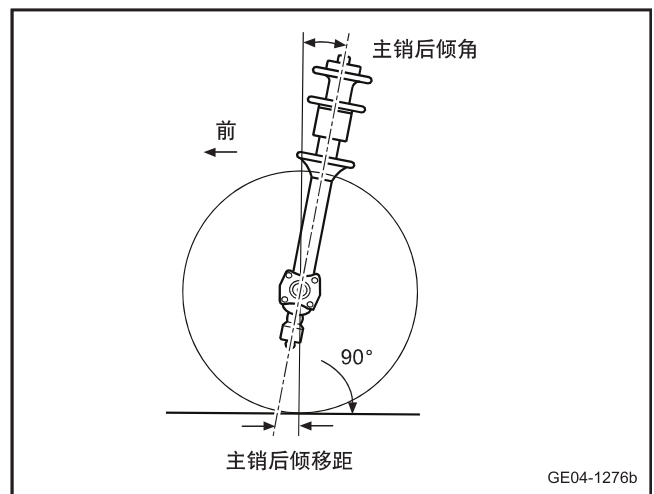
外倾角是轮胎相对垂直参照线的倾斜角度，当一个车轮的顶部向外倾斜时，可以说此时外倾角为正。当一个车轮的顶部向内倾斜时，可以说此时外倾角为负。外倾角的设置可以影响车辆方向的控制和轮胎的磨损。

各种悬架和转向装置设计的目的是在车辆开动时，通过保持车轮垂直于地面和沿直线行驶来最大限度地减少轮胎胎面磨损和传递牵引力。

不恰当的外倾角设置会引起轮胎磨损过快或磨损不均，过大的正外倾角将引起轮胎胎面外侧磨损，当胎面外侧的负荷高于内侧时，将引起这种不均匀磨损。

过大的负外倾角将引起轮胎胎面内侧磨损，胎面内侧的负荷高于外侧时，将引起磨损不均匀。

3、主销后倾角



主销后倾角是主销轴线向前或向后倾斜的角度。主销后倾角是从侧面观察时，测量转向轴线至垂直线之间的角度而得。从垂直线向后倾斜，称为正主销后倾角，向前侧倾斜称为负主销后倾角。转向轴线的中心线与地面有一个交点，轮胎与路面接触

有一个中心点，这两个点之间的距离称为主销后倾移距。主销后倾角可以产生直线行驶的稳定性：如车辆具有正主销后倾角，在车轮向左转动时，左轴颈便有向下沉的倾向。（这是由于轴颈沿转向轴线转动，而该轴线又是倾斜的缘故）。但是由于轴颈固定在车轮总成上，加之地面也使其不可能向下移动，所以轴颈实际上不会向下移动，而是左转向节被迫向上移动。这就使车身略向上升，转向完毕，放开转向盘后，举升起的车身重量又迫使转向节向下移动，这样，就使轴颈回至原来的向正前方行驶的位置。

www.car60.com

4.4.4 诊断信息和步骤

4.4.4.1 诊断说明

熟悉系统功能和操作内容以后再开始系统诊断，这样在出现故障时有助于确定正确的故障诊断步骤，更重要的是这样还有助于确定客户描述的状况是否属于正常操作。

4.4.4.2 目视诊断

- 1. 检查是否有会影响车轮和轮胎的售后加装装置。
- 2. 检查易于接触或能够看到的系统部件，以查明是否有明显损坏或存在可能导致故障的情况。
- 3. 检查是否存在以下情况：
 - a. 明显的轮胎和车轮跳动。
 - b. 明显的驱动桥跳动。
 - c. 不正确的轮胎气压。
 - d. 不正确的翘头高度。
 - e. 车轮弯曲或损坏。
 - f. 轮胎或车轮上有碎屑。
 - g. 轮胎异常或过度磨损。
 - h. 轮胎中的缺陷包括碰撞损坏导致的胎面变形、分离或者鼓起轻微的轮胎侧壁压痕是正常的，并不影响行驶质量。

4.4.4.3 轮胎定位前的初步检查

注意

在对轮胎进行定位前，必须执行以下检查步骤，否则可能因定位不准确而导致新的故障出现。





4.4.4.4 车轮轴承诊断

警告！

请在安全条件下路试车辆并遵守所有交通法规。不要尝试任何可能危及车辆控制的操作。违反上述安全须知，会导致严重伤人事故并损坏车辆。

步骤1

路试车辆，以确认故障现象。

提示：当密封的车轮轴承损坏时，外界的杂质会进入轴承内部损坏轴承，在轴承受外力转动时，会发出类似于飞机起飞的嗡嗡声，所以噪音只有在车辆行驶时出现，噪音稳定无波动，随着车速的增加而增大。

下一步

警告！

为避免车辆损坏、严重人身伤害甚至死亡事故，在从车辆上拆下主要部件并用举升机支承车辆时，应用千斤顶座支撑与待拆卸部件相对应的车辆部位。

步骤2	确认噪音是否来自车轮轴承，在路试过程中如果不能确定噪音是否来自车轮轴承，举升车辆。
-----	---

下一步

步骤3	检查车轮是否弯曲？
-----	-----------

是	更换车轮。参见 4.4.5.1 车轮更换
---	----------------------

否

步骤4	检查车轮是否不平衡？
-----	------------

是	对车轮重新做动平衡。
---	------------

警告！

在用手旋转车轮时，必须用手扶住轮胎旋转。如果位置不正确，很可能会造成人身伤害。

注意

前车轮轴承是被压入转向节的，后车轮轴承在后轮毂单元内。如果内座圈与车轮轴承分离，将导致出现噪音。

否

步骤5	旋转轮胎和车轮总成，倾听车轮轴承是否有噪音。
-----	------------------------

是	更换车轮轴承。参见 4.2.7.9 前轮毂更换、参见 4.3.7.4 后轮毂单元更换
---	--

否

步骤6	用手晃动车轮，检查车轮轴承是否松动？
-----	--------------------

是	更换车轮轴承。参见 4.2.7.9 前轮毂更换、参见 4.3.7.4 后轮毂单元更换
---	--

否

步骤7 与同一型号且正常的车辆做综合对比测试，以确认噪音是否属于正常工作噪音。

4.4.4.5 车轮振动诊断

轮胎动平衡

轮胎动平衡是最容易进行检查的程序，如果车辆在高速下发生振动，应首先进行动平衡。首先在车下进行双面动平衡，校正轮胎和车轮总成的不平衡，车上最后平衡能校正制动盘或轮毂罩的不平衡，如果平衡操作未能消除高速时的振动，或如果振动发生在低速时，则跳动很可能是导致振动的原因。

跳动

轮胎、车轮或车轮与车辆的连接方式都可能导致跳动，为了探查产生车轮跳动的可能性，参见以下车轮跳动诊断流程。

警告！

请在安全条件下路试车辆并遵守所有交通法规。不要尝试任何可能危及车辆控制的操作。违反上述安全须知，会导致严重伤人事故并损坏车辆。

步骤1 路试车辆，以确认故障现象，客户描述的振动是否属于故障？

否

更换车轮。参见4.4.5.1 车轮更换

是

步骤2 确定出现振动时的车速是否在65 km/h 以上？

否

转至步骤5。

是

步骤3 执行车下轮胎动平衡，路试车辆，确认故障是否存在？

否

故障排除。

是

步骤4 执行车上最后平衡，路试车辆，确认故障是否存在？

否

故障排除。

是

步骤5 就车检查车轮的自由端面 and 径向跳动量(标准值：1.0 mm/0.0394 in)，是否符合规定值？

否

转至步骤8。



4.4.4.6 车轮跳动的检查

用百分表测量车轮跳动量，可以在车上和车下测量，但要确保安装表面正确，测量时既可以和轮胎测量，也可不装轮胎测量，在轮辋法兰内侧和外侧测量径向和端面跳动，将千分表固定在车轮和轮胎总成旁边，缓慢转动车轮一圈并记录百分表读数，如果测量值超过如下规格，且车轮平衡也不能消除振动，则更换车轮。

铝质车轮

径向跳动：0.8 mm (0.03 in)

端面跳动：0.8 mm (0.03 in)

自由径向跳动：1.5 mm (0.06 in)

4.4.4.7 车轮异常磨损的诊断

轮胎异常和过早磨损有许多原因，其中包括充气压力不正确，没有定期换位，驾驶习惯不良或车轮定位不正确。如果因轮胎磨损而需要重新调整车轮定位，只要规格允许，务必尽可能将前束调整到接近于零度。

如果出现以下情况，对轮胎进行换位：

- a. 前轮胎磨损不同于后轮胎。
- b. 左前和右前轮胎磨损状况不同。
- c. 左后、右后轮胎磨损状况不同。

如果出现以下情况，检查车轮定位：

- a. 左前和右前轮胎磨损状况不同。
- b. 任何一个前轮轮胎胎面磨损不均匀。
- c. 前轮轮胎胎面的花纹条或花纹块的一侧有羽状擦伤。

几种典型的轮胎磨损状况如下所示：

1、偏心磨损

原因：

- a. 车轴、轴承等旋转部件故障。
- b. 制动系统。
- c. 急启动、急制动。
- d. 车轮重量重心不均匀。
- e. 轮胎和轮辋尺寸不符合。

2、轮胎胎侧部位羽毛磨损

原因：

- (a) 前束值不正确。

3、异常磨损：

原因：

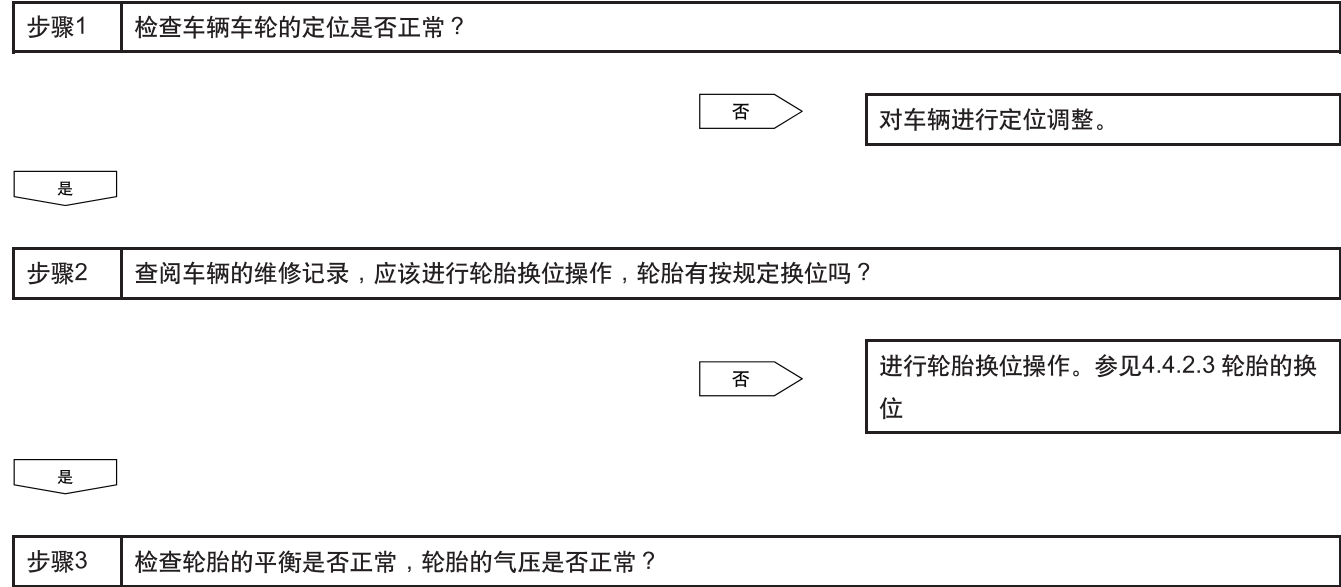
- (a) 外倾角不正确。
- (b) 前束值不正确。

4、异常磨损：

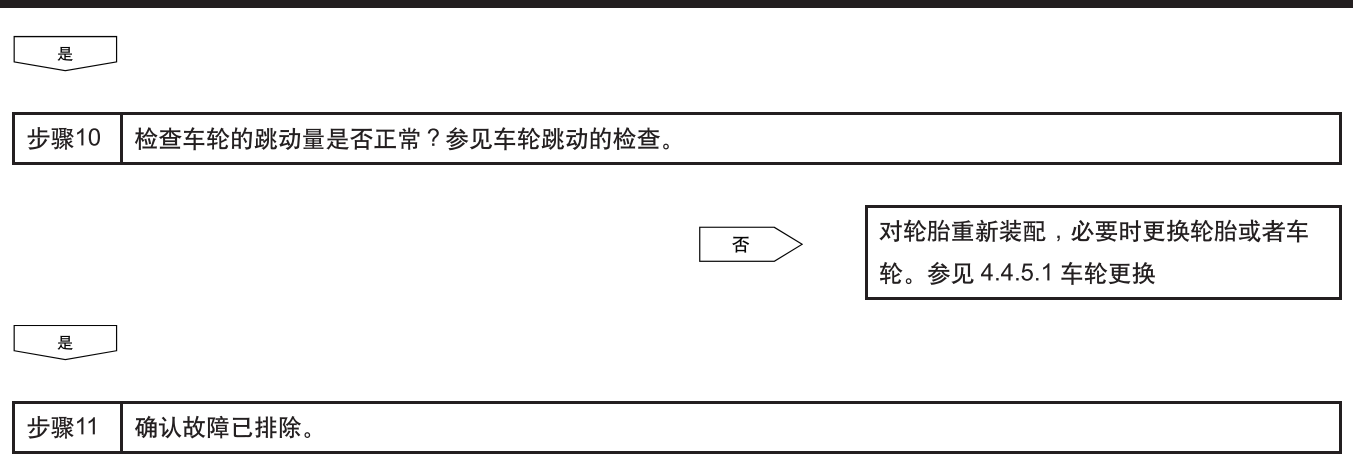
原因：

- (a) 动平衡不正确。
- (b) 四轮定位不正确。

4.4.4.8 轮胎过度磨损的诊断

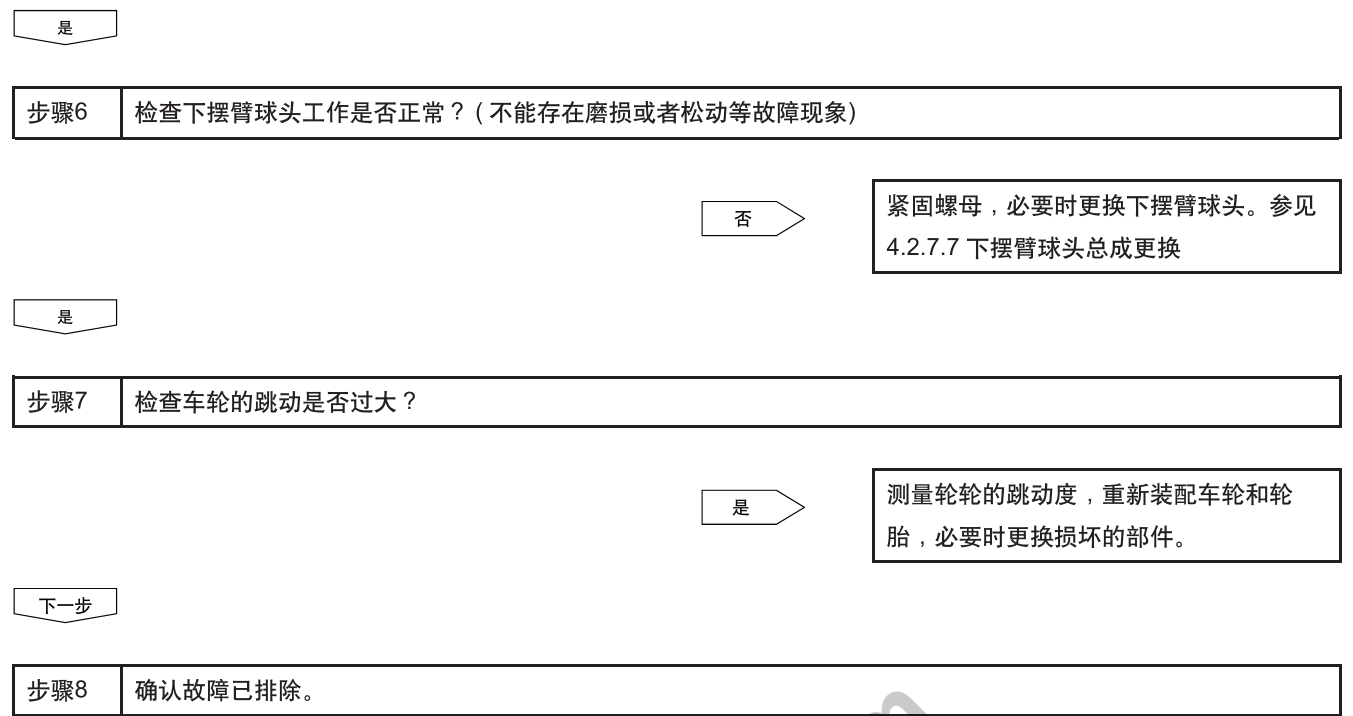




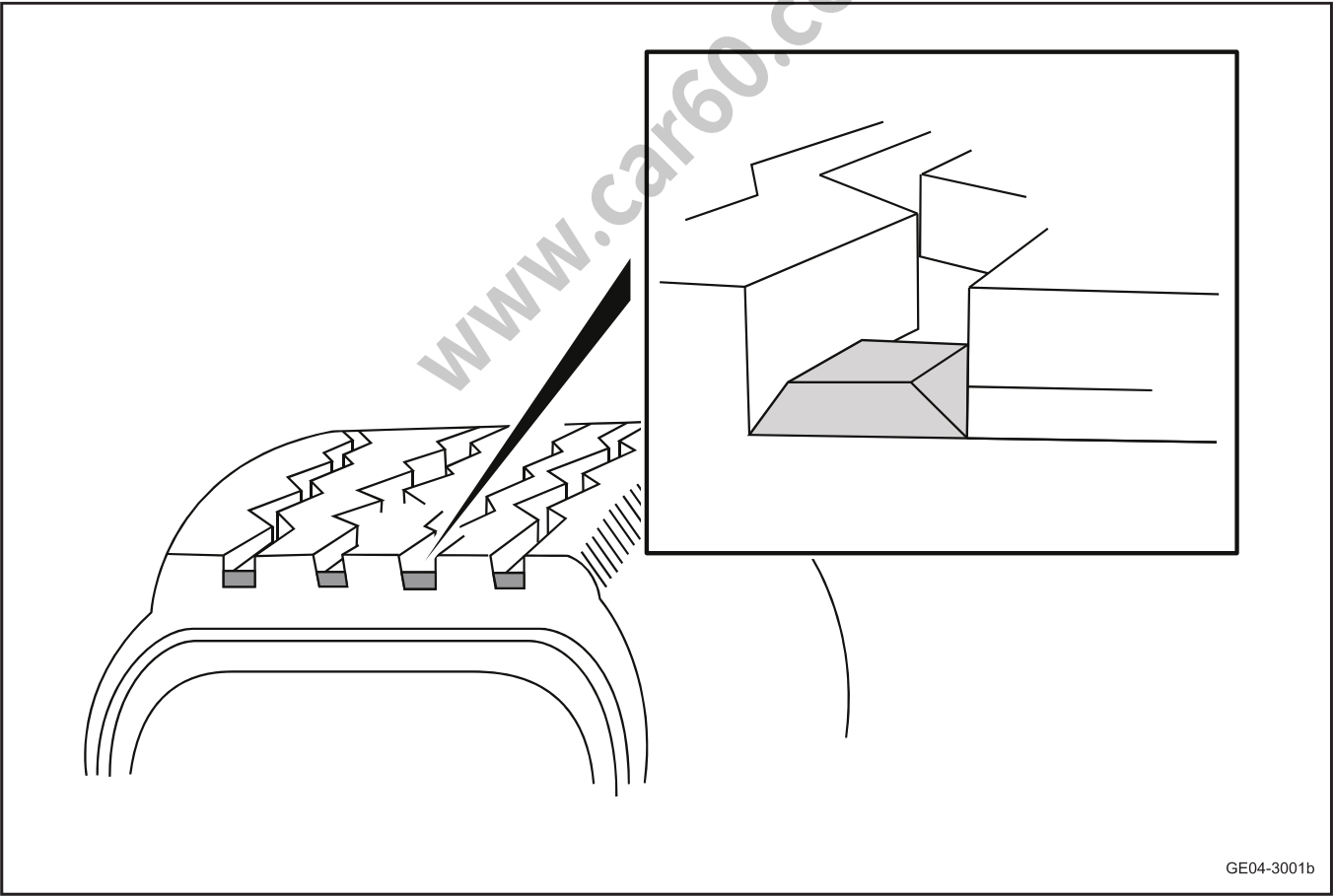


4.4.4.9 车辆在行驶时侧摆的诊断





4.4.4.10 轮胎磨损指示标记



4.4.4.11 子午线轮胎跑偏的校正

1、故障定义：

车辆以一定的速度进行直线行驶的过程中，在对转向盘不施加任何外力的情况下，车辆发生向左或者向右偏离原行驶方向的现象。

2、车辆跑偏的判定基准：

- (a) 车辆以一定的速度直线行驶时，为了维持其原有的行驶方向，要对转向盘施加阻止其向顺时针或逆时针方向旋转的力的情况。
- (b) 车辆以一定的速度直线行驶时，松开转向盘后，车辆向左或者向右偏离原行驶方向的情况{ 通常指行驶100 m (3940 in) 偏离原行驶方向1 m (39.4 in) 以上的情况}。

注意

在进行跑偏校正前，应对车辆进行一下基本项目检查：

- a. 检查前后轮制动器是否存在拖滞等情况。
- b. 检查同一悬架的轮胎磨损程度是否相差过大。
- c. 检查同一悬架的轮胎气压是否相差过大。

如果以上有任何一项异常，请先调整到正常状态后再路试车辆，确认故障是否排除。

3、校正程序：

请在安全条件下路试车辆并遵守所有交通法规。不要尝试任何可能危及车辆控制的操作。违反上述安全须知，会导致严重伤人事故并损坏车辆。



A. 将左前轮总成与左后轮总成调换。
B. 路试车辆。
C. 车辆是否仍跑偏？

否

系统正常。

是

步骤6

执行左边轮胎换位程序。

A. 将左前轮总成与左后轮总成进行调换，并更换左边轮胎。
B. 路试车辆。
C. 车辆是否仍跑偏？

否

系统正常。

是

步骤7

执行右边轮胎换位程序。

A. 将右前轮总成与右后轮总成进行调换。
B. 路试车辆。
C. 车辆是否仍跑偏？

否

系统正常。

是

步骤8

检查车轮的跳动是否过大？

A. 将右前轮总成与右后轮总成进行调换，并更换右边轮胎。
B. 路试车辆。
C. 车辆是否仍跑偏？

否

系统正常。

是

步骤9

回到诊断起点第一步。

步骤10

检查车辆的所有定位参数与规格表中的数值进行比较，是否符合规格？

否

转至步骤1。

步骤11	检查车架、悬架系统部件是否存在弯曲等损坏？
------	-----------------------

www.car60.com

4.4.5 拆卸与安装

4.4.5.1 车轮的更换

拆卸程序

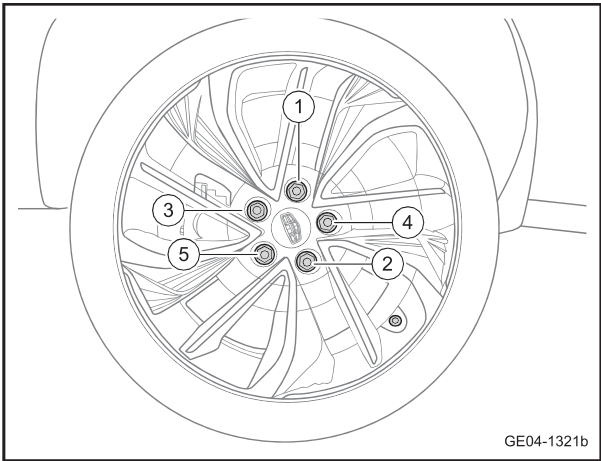
警告！

参见“警告和注意事项”中的“有关车辆举升的警告”。

- 1 拆卸车轮
 - a. 按照图示顺序拧松车轮5颗固定螺母。
 - b. 举升车辆。
 - c. 拆卸车轮螺母，取下车轮。

注意

左、右两边车轮的拆卸方法相似。



安装程序

注意

参见“警告和注意事项”中的“有关紧固件的重要注意事项”。

- 1 安装车轮
 - a. 装上轮胎，按照图示顺序预紧5颗轮胎固定螺母。

注意

轮胎螺母对角紧固。

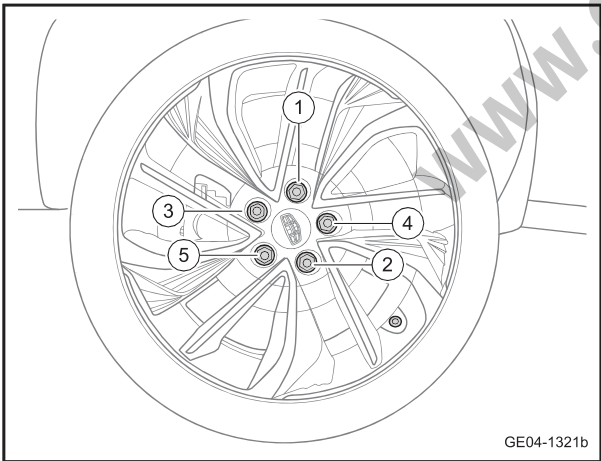
- b. 放下车辆，紧固5颗车轮螺母。
130N·m (公制) 95.8lb·ft (英制)

注意

轮胎螺母对角紧固。

注意

左、右两边车轮的安装方法相似。



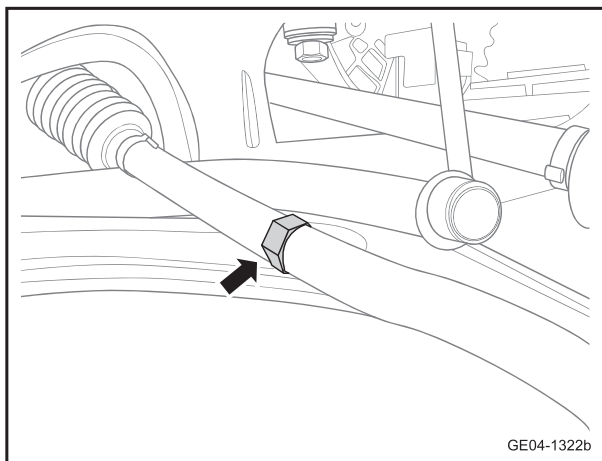
4.4.5.2 前轮前束调整

调整程序

警告！

参见“警告和注意事项”中的“有关车辆举升的警告”。

- 1 举升车辆



2 调整前轮前束

- 调整四轮气压至标准范围。

注意

使用设备：车轮定位系统

- 松开横拉杆左右两端固定螺母。
- 顺时针或逆时针转动横拉杆来调整两端前轮前束值。
- 调好前轮前束值到标准范围后分别紧固横拉杆左右两端固定螺母。

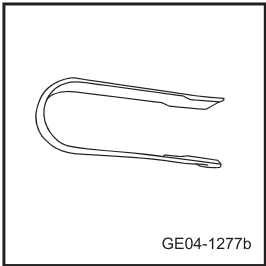
力矩:78N·m (公制) (公制) 57.5lb-ft (公制)

- 放下车辆。

www.car60.com

4.4.6 专用工具和设备

4.4.6.1 专用工具列表

序号	图示	工具号	名称
1	 GE04-1277b	GL401-004	车轮螺母罩拆卸工具